

Information om produkter certifierade med Nordic Poly Mark

2020-01-10



• INSTA-CERT •

EN1852-1

Plaströrsystem för markförlagda självfallsledningar för avloppsvatten - PP

Skillnader mellan certifieringsregel INSTA-CERT SBC EN 1852-1 och standard EN 1852-1

Ytterligare krav i certifieringsregel:

- Användande av applikationskod UD ska gälla för diametrar till och med DN 200.
- Täthetsprovet har tilläggskrav - 10 % deformation på muff och 15 % deformation på spetsänden vid fogtäthetsprovning.
- Provning av kombinerad temperaturcyklning och extern last för en av diametrarna 110 mm, 125 mm eller 160 mm.
- Rören som används vid tillverkning av böjar och dubbelmuffar ska vara certifierade av INSTA-CERT enligt EN 1852-1.

Exkluderat från INSTA-CERT certifieringsschema:

- Rör med ringstyvhetsklasserna SN 2 och SN 16
- Rördelar i serie S 20 (SDR 41)
- Diametrar större än 1000 mm
- Slaghållfasthetsprov på rör vid provningstemperatur 0°C, då slaghållfastheten på rör ska utföras vid -10°C och rören ska vara märkta med iskristall.
- Rör och rördelar tillverkade av externt icke-jungfruligt PP material

Mer information www.nordicpolymark.com och www.insta-cert.net

Information om produkter certifierade med Nordic Poly Mark

2020-01-10



Nordic Poly Mark

INSTA-CERT certifieringssystem med kvalitetsmärket Nordic Poly Mark, säkrar traditioner och önskemål från slutanvändarna angående hög kvalitetsnivå och lång livslängd för rör och rörsystem i de nordiska länderna. Certifieringssystemet etablerades 2004 genom certifieringsorganen (INSTA-CERT), provningsinstituterna, slutanvändarna och tillverkarna i Finland, Norge, Sverige och Danmark.

Viktiga elements i certifieringssystemet:

- Tredjepartskontroll
- Regler för intern kontroll
- Regler för korrigerande åtgärder

Produkt, märkt med Nordic Poly Mark eller med en dokumenterad kvalitet från en tillverkare med ett motsvarande kontrollsystem är ofta använt som krav i lokala föreskrifter, guidelines och i offertdokument.

Dokument

Produktstandarden beskriver de provningar och krav som en produkt måste uppfylla.

Certifieringsreglerna, INSTA-CERT SBCer, föreskriver också de kontrollscheman och om tillämpligt, val av klasser och krav i produktstandarden och ytterligare provningar med tillhörande krav.

De allmänna förutsättningarna för certifiering återfinns i dokumentet General Rules for Certification, INSTA-CERT Rules of Certification (GRC) samt ytterligare dokument kan hittas på www.insta-cert.net.

Certifieringsprocessen

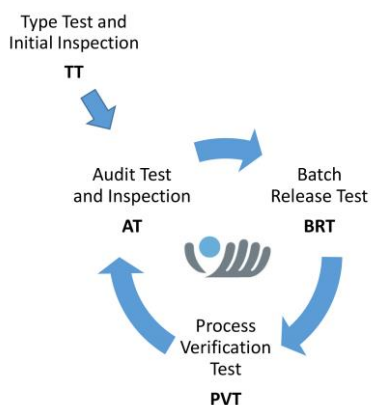
Ett certifikat omfattar endast en tillverkare och en produkt från ett produktionsställe.

Alla tillverkare är tvungna att följa stegen nedan för att erhålla och upprätthålla ett certifikat på sina produkter.

Avvikelser

Procedurer för korrigerande åtgärder är obligatoriska och certifikaten kan dras tillbaka om kraven i SBCn inte är uppfyllda. Provnings-schemat beskrivs i detalj i respektive INSTA-CERT SBC.

Certifieringsprocessen



Typprovning och inledande inspektion är starten av certifieringsprocessen. Typprovning (TT) utförs av ett ackrediterat provningslaboratorium. Den inledande inspektionen utförs av ett godkänt och ackrediterat inspektionsorgan. Provningsprogrammet är omfattande för att erhålla ett certifikat.

Batch Release Test (BRT) utförs av tillverkaren vid uppstart och under produktionen. Exempelvis, måttkontroll, färg, märkning, och andra korttids provningar för att försäkra sig om korrekta processparametrar och materialkvalitet.

Process Verification Test (PVT) utförs av tillverkaren enligt definierade frekvenser på prov från hela produktområdet. Dessa provningar är mer tidskrävande och komplexa, exempelvis 1000 timmars tryckprovning, provning av material- och produktkvalitet, fogtätetsprovning och bestämning av ringstyvhet.

Inspektion och extern provning (AT)

Extern inspektion ska utföras två gånger per år av ett godkänt inspektionsorgan. Inspektionen omfattar granskning av tillverkarens BRT och PVT, kontroll av provningsutrustning, kalibrering, stickprovsvis undersökning av kvalitetssystemets rutiner samt urval av produkter för provning. Extern provning av de utvalda produkterna utförs av ett godkänt provningsinstitut.